



Realizzazione di un porticciolo turistico a Marina di Palma - I° Stralcio Funzionale

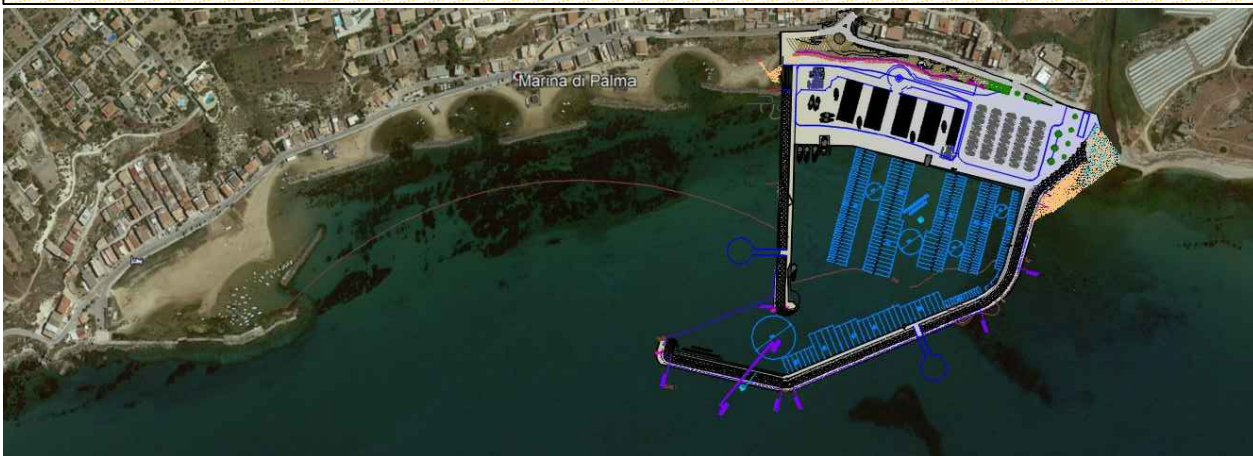
REGIONE SICILIANA - PROVINCIA DI AGRIGENTO

COMUNE DI PALMA DI MONTECHIARO

Comune di Palma di Montechiaro, via Fiorentino, 89, telefono: 0922 799001

email: info@comune.palmadimontechiaro.ag.it - p.e.c.: protocollo@comune.palmadimontechiaro.legalmail.it

Livello di Prog.: PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ED ECONOMICA



ELABORATI:

- A. RELAZIONE GENERALE E STUDI AMBIENTALI**
 - ☐ A.01 RELAZIONE TECNICO - ILLUSTRATIVA
 - ☐ A.02 STUDIO DI PREFATTIBILITÀ AMBIENTALE
- B. STUDI SPECIALISTICI**
 - ☐ B.01 STUDIO IDRAULICO MARITTIMO
 - ☐ B.02 STUDIO SEDIMENTOLOGICO
 - ☐ B.03 STUDIO IDROLOGICO
- C. ELABORATI GRAFICI STATO DI FATTO**
 - ☐ C.01 INQUADRAMENTO TERRITORIALE
 - ☐ C.02 STRALCI P.R.G. E PIANO DEL PORTO
 - ☐ C.03 RAPPORTO FOTOGRAFICO - RILIEVO BATIMETRICO
- D. ELABORATI GRAFICI DI PROGETTO**
 - ☐ D.01 PLANIMETRIA GENERALE DI PROGETTO
 - ☐ D.02 SEZIONI TIPOLOGICHE MOLO SOPRAFLUTTO
 - ☐ D.03 FOTORENDERING
- E. ELABORATI ECONOMICI**
 - ☐ E.01 CALCOLO SOMMARIO DELLA SPESA
 - ☐ E.02 CALCOLO COMPENSI E PARCELLE
 - ☐ E.03 QUADRO ECONOMICO DI PROGETTO
- F. SICUREZZA**
 - ☐ F.01 PRIME INDICAZIONI E DISPOSIZIONI PER LA STESURA DEI PIANI DI SICUREZZA

VISTI:

I PROGETTISTI

Ing. Francesco Lazzaro

Geom. Felice Bonardi

VALIDAZIONE DEL R.U.P.

IL R.U.P.

Arch. Salvatore Di Vincenzo

DATA:

PALMA DI MONTECHIARO, ___/___/_____

SCALA:

REV.:



COMUNE DI PALMA DI MONTECHIARO

(Provincia di Agrigento)

PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA

Realizzazione di un porticciolo turistico a Marina di Palma - I Stralcio Funzionale

CALCOLO SOMMARIO DELLA SPESA

CALCOLO SOMMARIO DELLA SPESA

Opere Marittime - Parte commerciale [CAT.1]

1	Salpamenti preliminari	€ 25.000,00
2	Porticciolo turistico –	€ 17.100.000,00
	2.1 realizzazione moli per porticciolo turistico	€ 15.900.000,00
	2.2 realizzazione spazi attrezzati - VERDE	€ 1.200.000,00
Totale [CAT.1]		€ 17.125.000,00

Edilizia ed Impianti [CAT.2]

3	Impianti - Spazi esterni pontili e moli	€ 1.200.000,00
4	Realizzazione opere architettoniche edifici (attrezzature)	€ 2.580.000,00
Totale [CAT.2]		€ 3.780.000,00

TOTALE [CAT.1+CAT.2]		€ 20.905.000,00
----------------------	--	-----------------